

FIXTURLASER®

Приспособление для
выверки шкивов

PAT

 **FIXTUR
LASER**

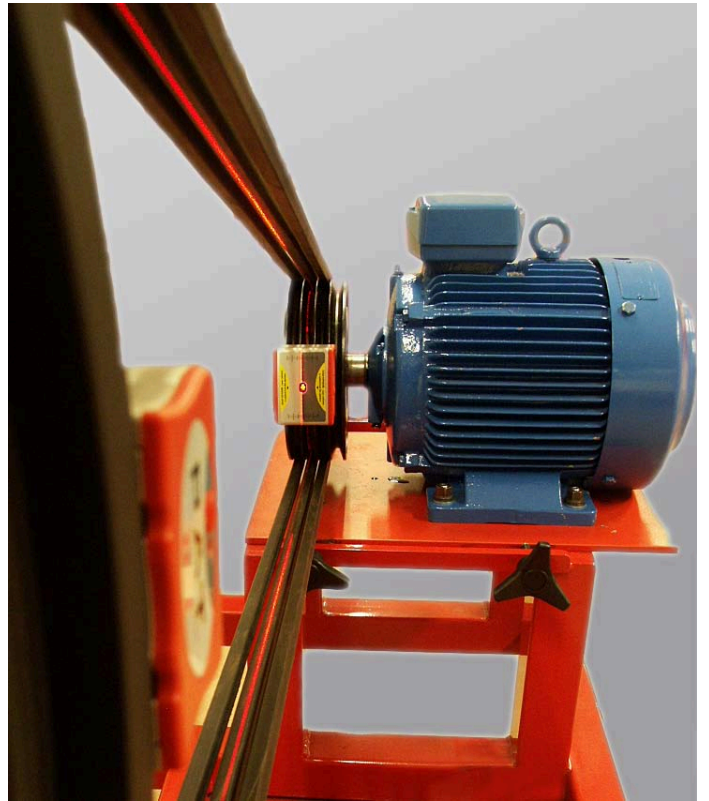
Выгода
от центровки
шкивов:

- Уменьшение времени простоя и незапланированных остановок механизмов
- Увеличение межремонтного интервала
- Увеличение срока службы ремней и механизмов
- Самоцентрируемое крепление
- Уменьшение шума и вибрации

«Fixturlaser AB» (Швеция) - мировой лидер
в производстве лазерных систем центровки и выверки геометрии машин!

Центровка шкивов – быстро, просто, точно

С Fixturlaser PAT Вы никогда не будете сомневаться в точности выверки шкивов. Fixturlaser PAT использует паз ремня как образец, гарантирующий точность центровки. Два одинаковых модуля крепятся на шкивах при помощи сильных магнитов, при этом встроенное самоцентрируемое крепление точно установит модуль по пазу шкива. Каждый модуль генерирует лазерную линию на шкале противоположного



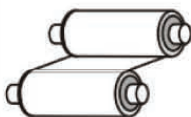
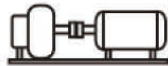
 **БАЛТЕХ**



модуля. Регулируйте шкивы до тех пор, пока лазерная линия не совпадет с меткой на шкале – шкивы отцентрированы! Нет риска ошибок, нет влияния качества поверхности шкивов. Система состоит из двух одинаковых модулей с питанием от батареек. Точно отградуированные шкалы позволяют быстро и просто отрегулировать механизмы. Fixturlaser PAT производит выверку шкивов диаметром от 70 мм до бесконечности. Максимальное расстояние между выверяемыми шкивами до 6 метров.

straight to the point

FIXTURLASER®
PAT

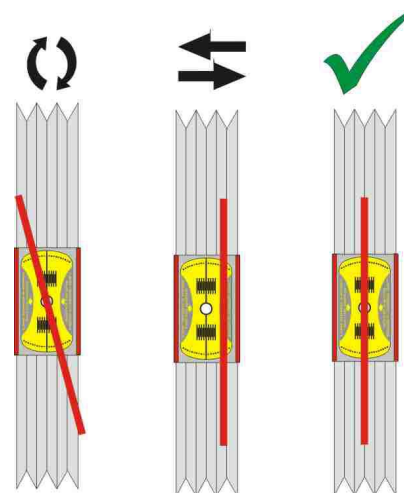
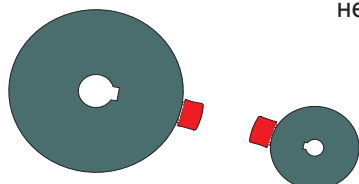
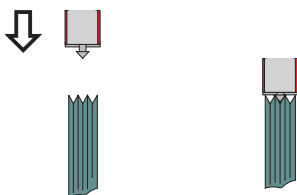
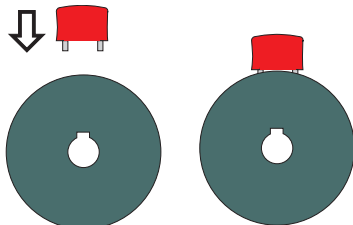


Технические характеристики

Материал корпуса	алюминий
Размеры	61 × 77 × 61 мм
Вес	300 грамм/модуль
Питание	2 × LR03 (AAA) 1,5В на модуль
Время работы	Около 20 ч непрерывной работы
Рабочий интервал	20 – 6000 мм между модулями
Точность	0,5 мм или 0,2 °
Диаметр шкивов	От 75 мм и больше
Ширина паза ремня	10 – 40 мм (стандартный)
Класс лазера	Класс 2
Угловое отклонение лазера	10 мм на 6м длины
Выходная мощность лазера	< 1 мВт
Длина волны лазера	630 – 675 нм



Простейший путь к центровке шкивов. Модули Fixturlaser PAT очень просто монтируются на шкивах. Подпружиненная опора модуля легко находит центр паза на шкиве. Надавив на модуль в направлении шкива, зафиксируйте модуль на шкиве при помощи магнитов.



Процесс центровки также прост как и монтаж. Просто включите лазеры и смотрите на противоположный модуль. Лазерная линия должна совпадать с метками на шкале. При необходимости отрегулируйте шкивы.

CAUTION

LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM

WaveLength: 675 nm

Max. Output: <1mW

CLASS II LASER PRODUCT

 **БАЛТЕХ**

www.baltech.ru

- Эксклюзивный представитель "Fixturlaser AB" на территории России, стран Балтии и СНГ;
- Сервис-центр "Fixturlaser AB";
- Учебный центр "Fixturlaser AB";

194044, Санкт-Петербург,
ул. Чугунная, 40
Тел./факс: (812)335-00-85
e-mail: info@baltech.ru

Ваш региональный представитель: